

## BeltTension Pro®

by Status Pro Maschinenmesstechnik GmbH

... Riemenantriebe einfach, schnell und exakt einstellen!



Die Lebensdauer eines Antriebsriemens hängt hauptsächlich von drei Faktoren ab:

- der Riemenausrichtung,
- der Riemenvorspannung und
- der Drehzahl.

Die Riemenausrichtung können Sie mit Fixturlaser® P·A·T präzise einstellen.

Zur Einstellung der Riemenvorspannung und der Kontrolle der Drehzahl dient das

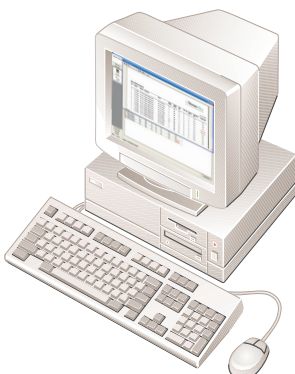
BeltTension Pro. Ein kleiner Impuls oder Zupfen am Riemen versetzt diesen in Schwingung. Die so erzeugte Eigenfrequenz wird mit dem BeltTension Pro Sensor erfasst. Aus den Messdaten sowie der Riemenmasse und der Länge des freien Riementrums, z.B. aus der integrierten Riemendatenbank, errechnet das BeltTension Pro die Riemenspannung. Fertig! Unglaublich einfach und präzise!

## Exakte Vorspannung optimiert ...

... die Lebensdauer eines Antriebsriemens.



Optionale Auswertesoftware



- ✓ Für sämtliche Riemenantriebe
- ✓ Heller, sichtbarer Sensorstrahl
- ✓ Integrierte Riemendatenbank
- ✓ Riemenspannung in N
- ✓ Riemenfrequenz in Hz
- ✓ Drehzahl in rpm
- ✓ Übersichtliche Ampel-/Balkendarstellung
- ✓ Absolut benutzerfreundliche Bedienung
- ✓ Hintergrundbeleuchtetes Display
- ✓ Messrunden definierbar
- ✓ Eingebauter Sensortest mit OK-Meldung
- ✓ Dokumentation der Messergebnisse
- ✓ Übertreffendes Preis-/Leistungsverhältnis

Zahlen, Daten, Fakten...

...fix per Fax von Status Pro!

AntwortFax ... .. an

**089 / 904 864-19**

Ja, ich wünsche mehr Informationen zum **BeltTension Pro** - Handmessgerät.

Meine Adresse lautet:

Firma: \_\_\_\_\_

Name: \_\_\_\_\_

Vorname: \_\_\_\_\_

Funktion / Abteilung: \_\_\_\_\_

Straße: \_\_\_\_\_

PLZ/Ort: \_\_\_\_\_

Tel./Fax: \_\_\_\_\_

eMail: \_\_\_\_\_

Senden Sie mir bitte Informationsmaterial.

Ich wünsche einen unverbindlichen persönlichen Vorführungstermin. Bitte rufen Sie mich an. Sie erreichen mich am besten

am/um: \_\_\_\_\_

Senden Sie mir bitte auch Informationsmaterial zu weiteren Instandhaltungsthemen per Post:

**Sensoren**  
Industrie-Aufnehmer

**Leonova Diamond**  
Frequenz-Analysator

**Fixturlaser® XA**  
Wellenausrichten

**Fixturlaser® Geo**  
Geometrievermessung

**Bestell-Nummer: SP BELT-PRO**

**Technische Daten**

Messbereich	1 - 500 Hz
Modulation	5 kHz
Sensortest	25 Hz mit OK-Meldung
Anzeigefehler	+/- 0,3 Hz
Auflösung	+/- 0,1 Hz
Betrieb	-20° ...+85°C
Lagerung	-40° ...+105°C
Luftfeuchtigkeit	20 .. 95 %
Gehäuse	Kunststoff (PVC); IP10
Gehäuseabmessung BHT	75 x 115 x 35 mm
Tragekofferabmessung	230 x 220 x 75 mm
Anzeige	2 Zeilen LCD 12 x 60 mm mit Hintergrundbeleuchtung
Sprachen	Sprachumschaltung für drei Sprachen
Eingabegrenzen	freie Riemenlänge: 0,030 - 9,999 m
Eingabegrenzen	Riemenmasse: 0,001 - 9,999 Kg/m
Spannungsversorgung	9 V Alkaline-Batterie, Typ E-Block 6LR61
Schnittstelle	RS232, DSUB9



 **Status Pro**  
maschinenmesstechnik

Telefon 1 (02327) 9881-0 Mausegatt 19 44866 Bochum info@statuspro.de  
Telefon 2 (089) 904864-0 Industriestr. 11 85609 Aschheim www.statuspro.de